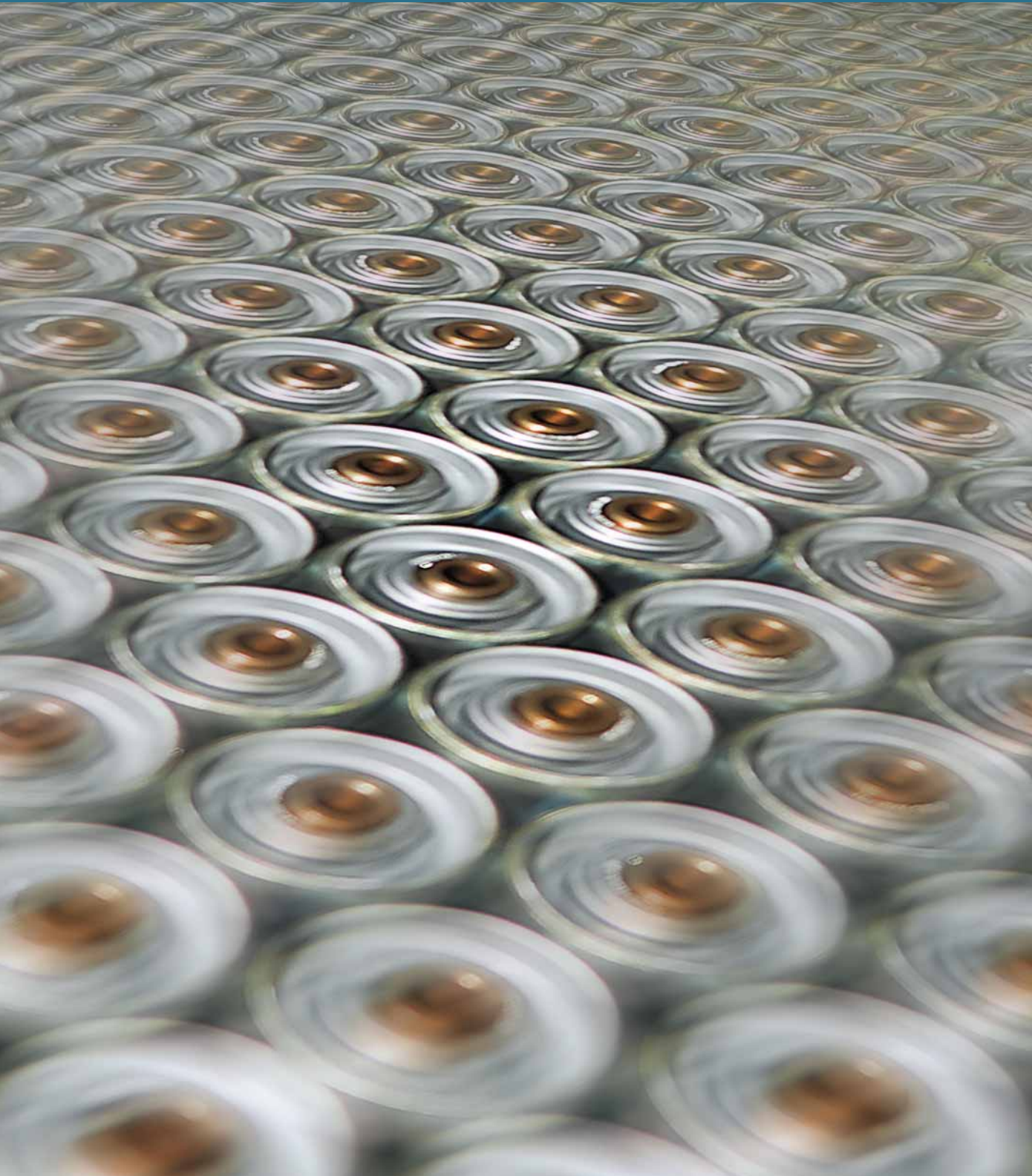


**Rack & Roll GmbH**

Qualität im Detail

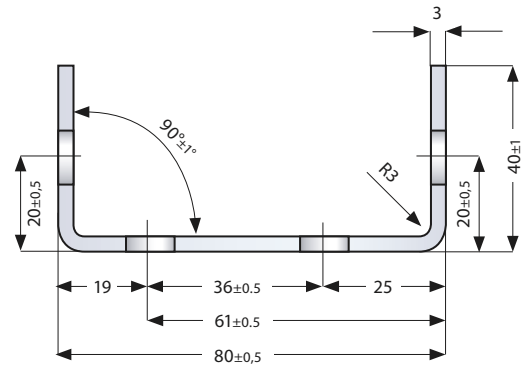
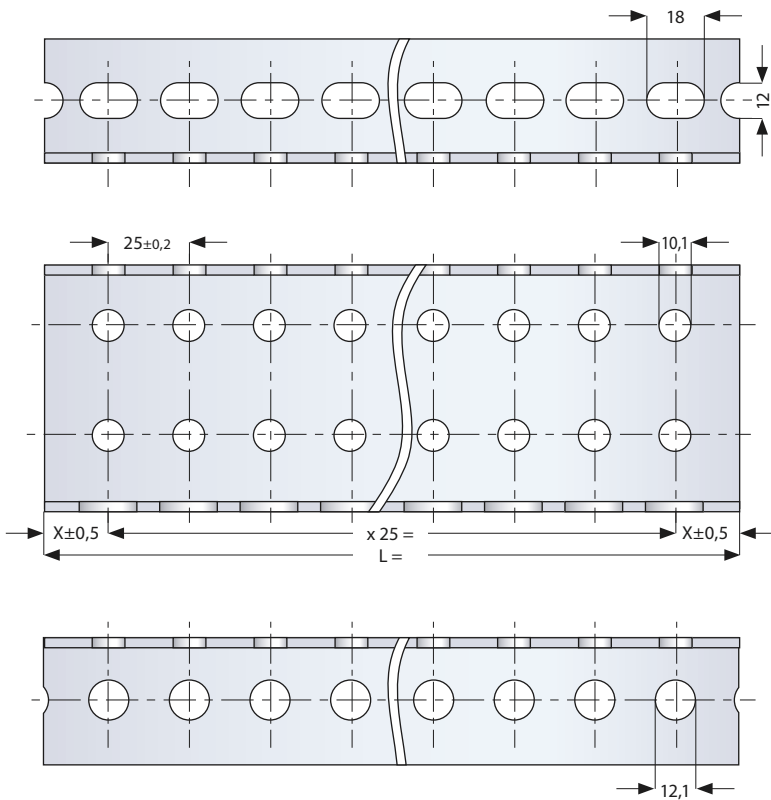


**Rollenbahnen  
Technische Daten**

# Rollenbahnprofile

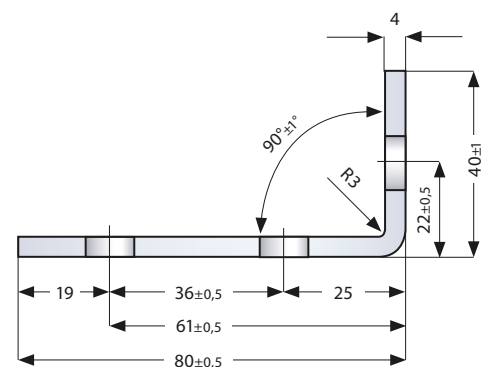
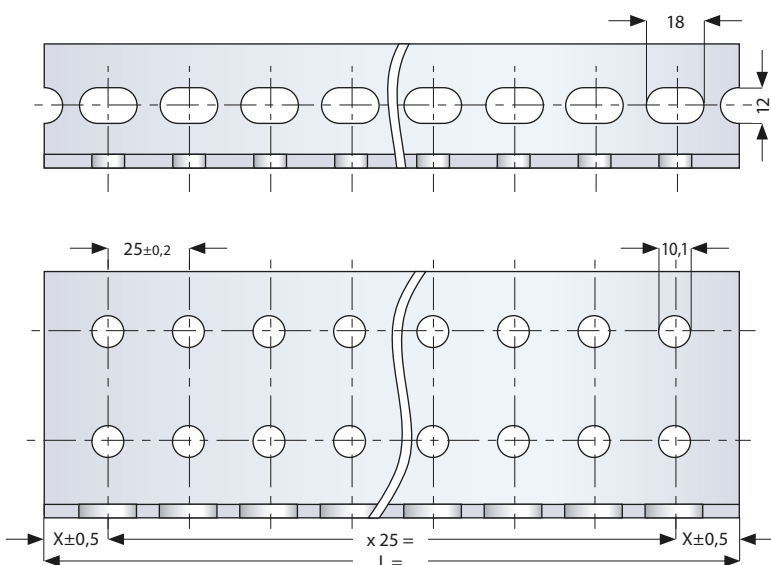
Für Rack & Roll - Rollenbahnen wird als Standard das U-Profil 40/80/40 x 3 mm verwendet. Die Profile werden sendzimmervverzinkt geliefert. Auf Wunsch können diese aber auch lackiert werden.

## U-Profil 40/80/40 x 3 mm



Benennung	Zuschnitt
U 80/40x3 vz	Beliebige Längen bis 2990 mm, in 25 mm Teilungen
U 80/40x3 vz	L = 2390
U 80/40x3 vz	L = 2490
U 80/40x3 vz	L = 2790

## L-Profil 40/80 x 4 mm



Benennung	Zuschnitt
L 80/40x4 vz	Beliebige Längen bis 2990 mm, in 25 mm Teilungen
L 80/40x4 vz	L = 1240
L 80/40x4 vz	L = 2390
L 80/40x4 vz	L = 2490
L 80/40x4 vz	L = 2790

## Breite der Rollenbahn

Für 800 mm breite Paletten ist die Standardbreite der Rollenbahn 952 mm, für 1000 mm breite Paletten 1152 mm. Selbstverständlich sind auch andere Rollenbahnbreiten bei **Rack & Roll** möglich.

### Standardvorgaben für geteilte Rollenbahnen\*

EL 110	110 mm
EL 130	130 mm
EL 150	150 mm

### Standardvorgaben für Euro-, Industrie- und Sonderpaletten\*

EL 872	872 mm
EL 1072	1072 mm
EL 1272	1272 mm

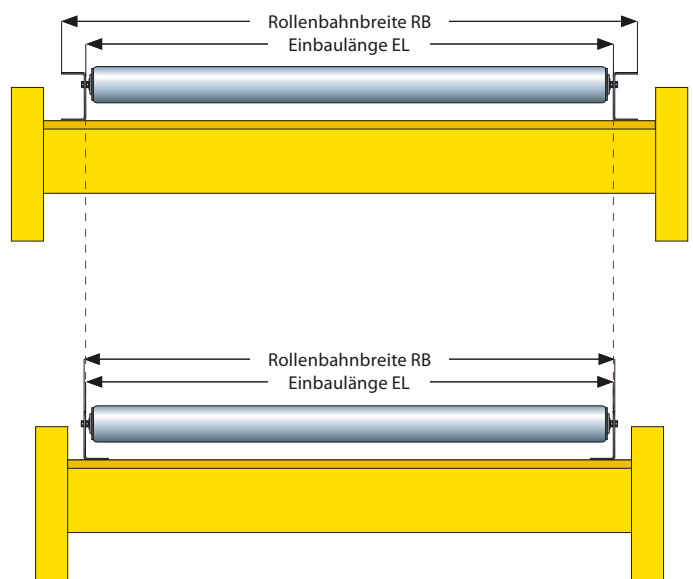
\* beliebige Größen bis 1500 mm sind auf Kundenwunsch möglich

## Rollenbahnen mit U-Profilen

EL	U-Profil	RB
872 mm	2 x 40 mm	952
1072 mm	2 x 40 mm	1152

## Rollenbahnen mit Winkel-Profilen

EL	U-Profil	RB
850 mm	2 x 4 mm	858
872 mm	2 x 4 mm	880
1050 mm	2 x 4 mm	1058



## Seitenführungsrollen

Lange Rollenbahnen fordern, im Besonderen bei automatischen Lägern, eine präzise Palettenführung. Diese wird durch **Rack & Roll - Seitenführungsrollen** ermöglicht.



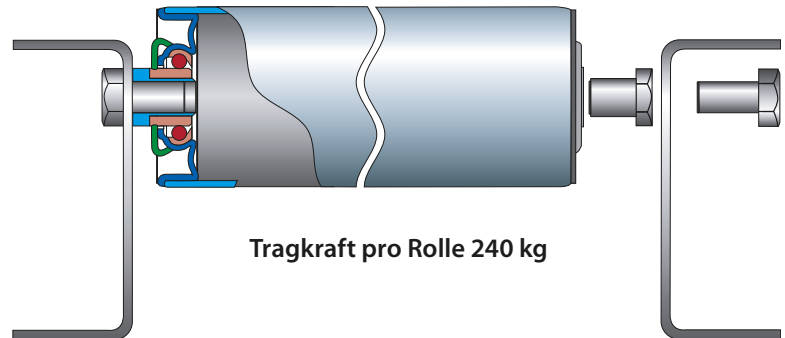
EL = Einbaulänge  
RB = Rollenbahnbreite

## Tragrollen für Rollbahnen

Schwerkraftrollbahnen, die standardmäßig für die Euro-Pool-Paletten nach DIN 15 146, Blatt 2 oder ähnliche Paletten ausgelegt sind, werden bei **Rack & Roll** mit Tragrollen  $\varnothing$  60 mm, Tragkraft pro Rolle 240 kg, ausgerüstet. Um eine hohe Lebensdauer zu garantieren, ist der Kugellagereinsatz von **Rack & Roll** aus Stahl. Die Kugellager sind wartungsfrei. Standardmäßig ist die Rolle stahlblank, sie kann aber auch verzinkt geliefert werden.

Die Rollenteilung beträgt in der Regel 150 mm. Die Gesamtbauhöhe der **Rack & Roll - Rollenbahn** beträgt 91 mm bei  $\varnothing$  60 mm Tragrollen.

Andere Rollenteilungen (75 mm - 100 mm - 125 mm) sind bei hohen Ladungsgewichten und / oder für spezielle Paletten möglich.

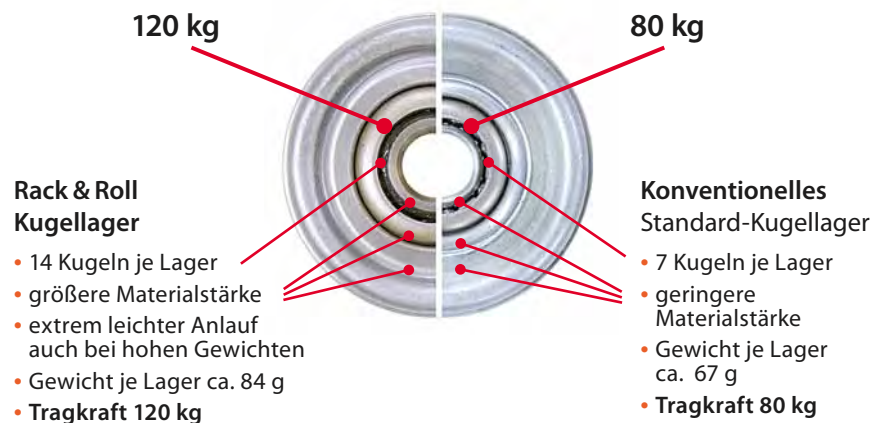


## Kugellager

**Rack & Roll - Kugellager** sind von vornherein für höhere Belastungen ausgelegt und bieten somit eine längere Lebensdauer.

Als Schutz gegen Spritzwasser, Staub, oder für den Außeneinsatz können Rack & Roll - Kugellager auch verkapselt geliefert werden.

Auch als Tiefkühlausführung lieferbar.



## Lagerzapfen

(Schraube - Lagerzapfen - Lager)

**Rack & Roll - Kugellager** liegen nicht nur blank auf den Befestigungsschrauben auf, sondern werden über einen fest verschraubten **Lagerzapfen** gehalten. Dadurch wird eine bessere Lastverteilung erreicht. Eine gleichmäßigere Belastung des Lagers erhöht die Lebensdauer der Tragrolle und garantiert einen präzisen Rundlauf.



# Bremstragrollen

## 3-stufiges Planetengetriebe

Die direkte Abbremsung erfolgt über federnd gelagerte **Rack & Roll - Bremstragrollen** Ø 89 mm x 3 mm. In das Bremstragrollenrohr ist ein 3-stufiges Planetengetriebe mit progressiver Bremswirkung installiert. Die Durchlaufgeschwindigkeit sollte nie 0,3 m/sec überschreiten. Die Verwendung von Präzisionskugellagern gewährleistet einen extrem leichten Anlauf bei hoher Belastbarkeit.

<b>BTR 500</b>	Bremstragrolle Ø 89 mm Belastung bis 500 kg
<b>BTR 800</b>	Bremstragrolle Ø 89 mm Belastung bis 800 kg
<b>BTR 1200</b>	Bremstragrolle Ø 89 mm Belastung bis 1200 kg
<b>BTR 1200 D</b>	Bremstragrolle Ø 89 mm Belastung bis 1500 kg (mit 2 Bremskörpern in einer Bremstragrolle)
<b>- TK</b>	Tiefkühlausführung (-28°C)

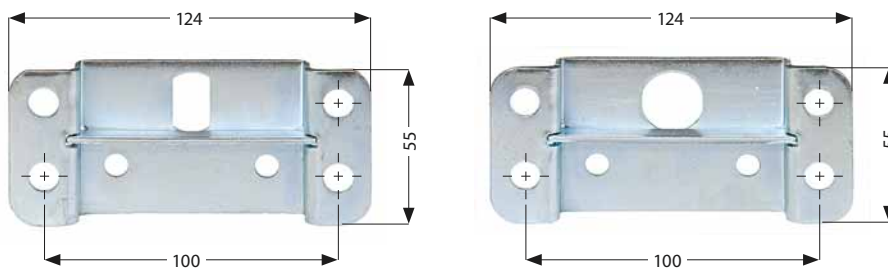
Prinzip Bremstragrollen



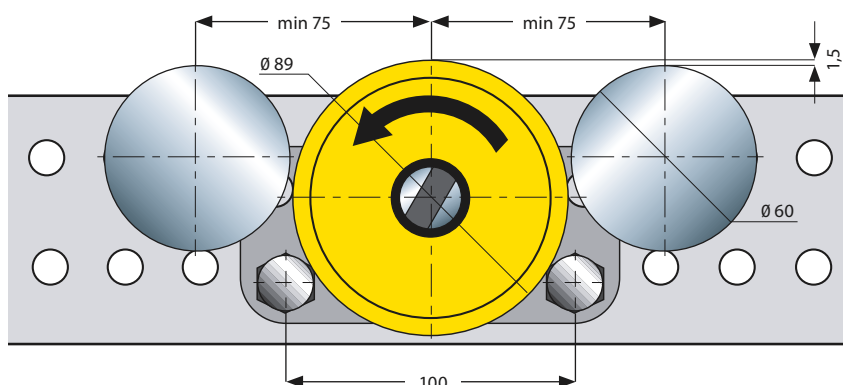
Bremskörper und Gegenlager

## Blattfederhalter

Die federnd gelagerten Bremstragrollen sind 1,5 mm über Rollenniveau eingebaut und werden schon bei geringer Belastung auf Rollenniveau gedrückt. Diese Lagerart gewährleistet bei **Rack & Roll - Rollenbahnen** einen dauerhaften Kontakt zwischen Ladungsträger und Bremstragrolle und somit ein kontrolliertes Ablaufen der Ladungsträger.

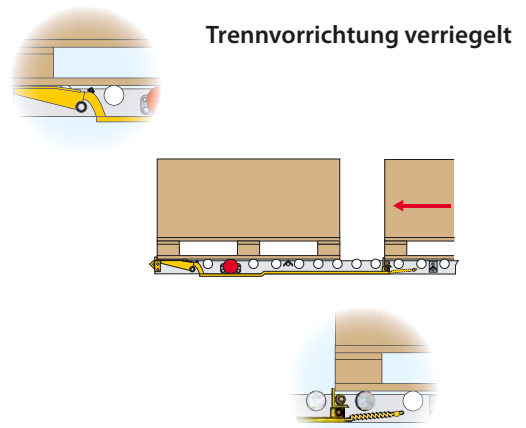
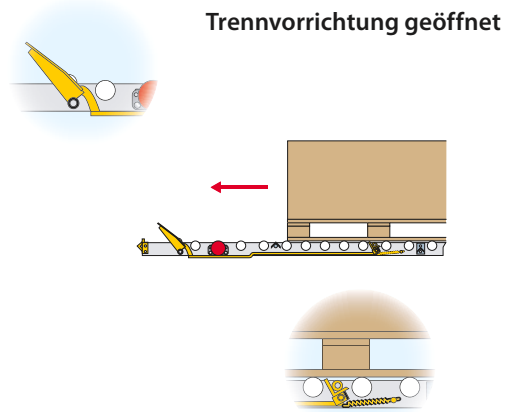


Einbau mit Blattfederhalter

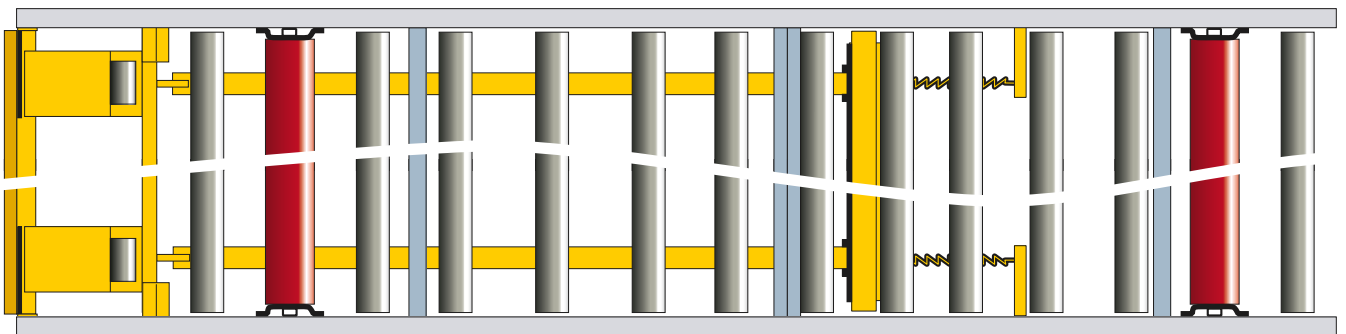


# Trennvorrichtungen

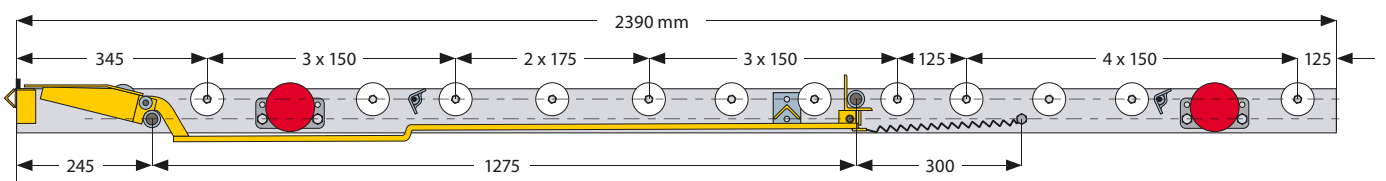
- Im Entnahmebereich der **Rack & Roll - Rollenbahn** ist eine Trennvorrichtung mit Endstopp installiert. Dies ermöglicht die staudrucklose Auslagerung der Palette.
- Die mechanisch arbeitende Trennvorrichtung garantiert die Trennung der auszulagernden Palette von den weiteren im Kanal befindlichen.
- Die dynamische Abbremsung erfolgt durch eine im Trennvorrichtungsbereich angeordnete Bremstragrolle. Paletten, auch mit unterschiedlichen Gewichten, werden dadurch sanft abgebremst und in eine genau definierte Entnahmestelle am Endstopp positioniert.
- Bei Anlagen mit hohem Staudruck kann die **Rack & Roll - Trennvorrichtung** stärker dimensioniert werden. Dadurch kann oft auf eine Zwischentrennvorrichtung, die längere Rollenbahnen zur Folge hat, verzichtet werden.
- In den speziellen **Rack & Roll - Trennvorrichtungsklappen** sind zusätzliche Hilfsrollen integriert. Diese gewährleisten, dass der Ladungsträger (gleich welcher Beschaffenheit) immer am Endanschlag zum stehen kommt. Die Entnahme der Palette ist somit gefahrlos und ohne „nachsetzen“ des Staplers möglich.
- Für Kommissionieranlagen sind die Trennvorrichtungen auch mit manueller Entriegelung lieferbar.

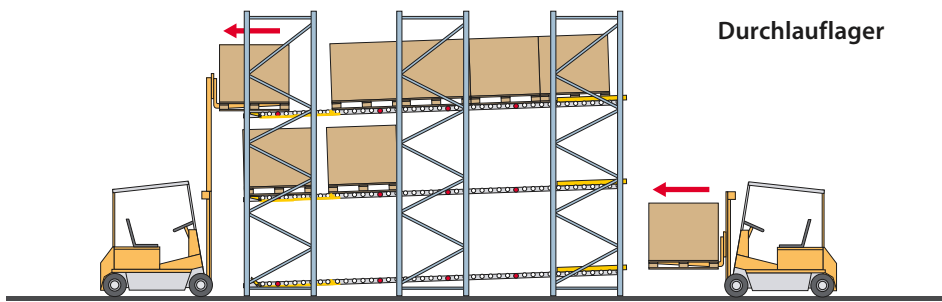


## Draufsicht



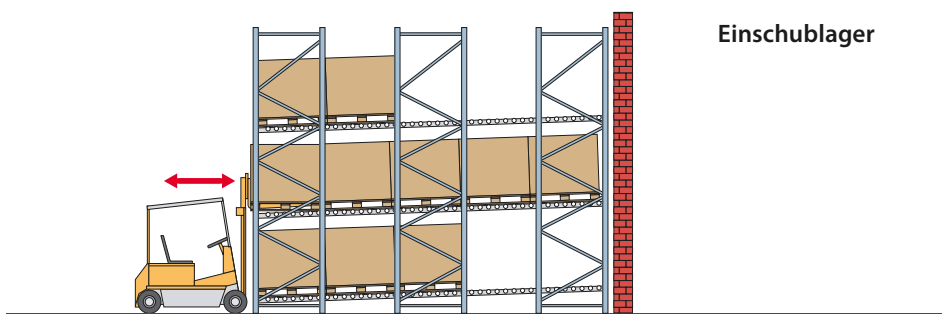
## Seitenansicht





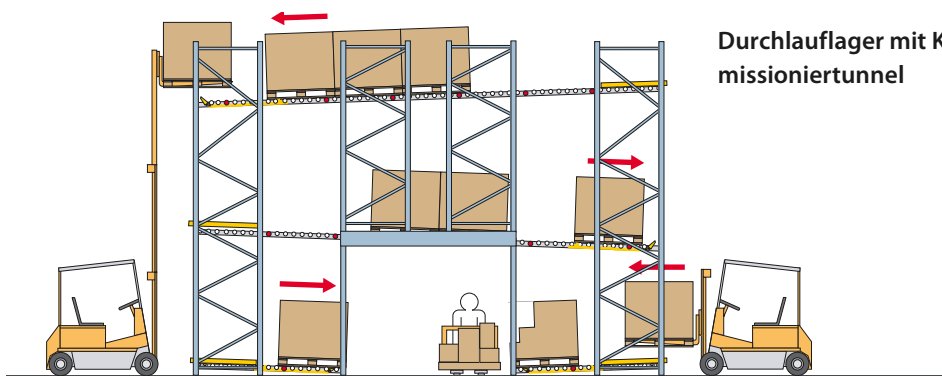
**Durchlauflager**

- FIFO (First in - First out)
- Haltbarkeitsdaten, Chargen und Produktionsserien können optimal überwacht werden.
- Optimale Raumnutzung durch dynamische Blocklagerung.
- Trennung von Beschickung und Entnahme.
- Innerbetriebliche Transportwege werden verkürzt.



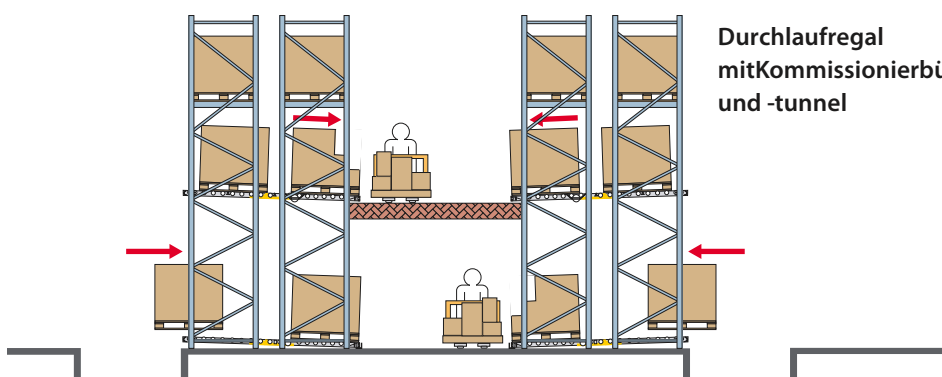
**Einschublager**

- LIFO (Last in - First out)
- Optimale Raumnutzung
- Sortenreine Lagerung



**Durchlauflager mit Kommissioniertunnel**

- Trennung der Beschickungs- und Kommissionierzonen.
- Ordnung durch kanalweise, sortenreine Einlagerung der Produkte.
- Kürzere Kommissionierwege und -zeiten.
- Steigerung der Umschlagleistung.



**Durchlaufregal mit Kommissionierbühne und -tunnel**

- Alle Artikel im direkten Zugriff. Betriebssicherheit durch Trennung der Beschickungs- und Kommissionierzonen. 100% Verfügbarkeit der Ware durch Lagerplatzverwaltung.
- Maximale Nutzung des Lagervolumens.
- Bevorratung durch doppeltiefe Einlagerung.



AEG  
Albi  
Aldi  
Alsace lait  
Appollinaris  
Augustiner Bräu  
Baxter  
Bayer  
Baywa  
Bosch  
Coca Cola  
Coop  
Daimler Chrysler  
Danone  
Edeka  
Emmi  
Faurecia  
Fenwick Linde

Freudenberg  
Gealan  
General Bottlers (Pepsi) CZ-Praha  
Griesson-De Beukelaer  
Migros  
Nestle  
Osram  
Otto Versand  
Knauf  
Kraft Foods  
Krings  
Krups  
Kulmbacher Brauerei  
Lekkerland  
Logista (Madrid)  
MAN  
Mannesmann  
Metro



Müller Drogerie  
Nici  
Proctor & Gamble  
Raps  
Reckitt Benckiser  
Rewe  
Schöller  
Siemens  
Spar  
Tchibo  
Tesa  
Tengelmann  
Thyssen (Madrid)  
Trinks  
Valeo  
Vobis  
Warner Music  
Wrigley

## SRZ Systeme

Lager-, Transport- und Systemtechnik für die Industrie  
Innere Münchener Str. 27c D – 84036 Landshut  
Tel.: +49 (0) 871 / 35 80 - 0 • Fax: +49 (0) 871 /35 80 - 2  
info@srz-systeme.de • www.srz-systeme.de



**SRZ<sup>®</sup>Systeme**

Lager-, Transport- und Systemtechnik  
für die Industrie